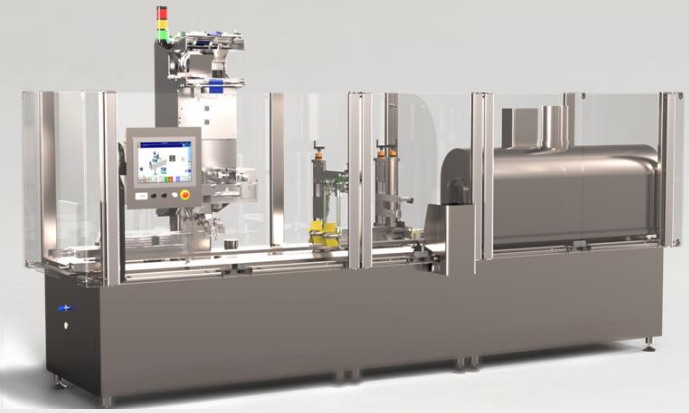


Combisteam® FB400 -AI200

在潮湿环境中高速套标无菌食品

适用于潮湿条件下在无菌灌装线上包装产品
框架设计服务于频繁和积极的卫生清洁
高速下提供所需的质量和性能
独立运行与快速的规格转换相结合

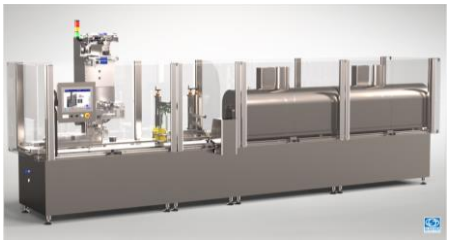
设备特征

无菌罐装结合高效套标的解决方案

专为潮湿工作条件而设计

带有不锈钢框架的密封结构可以承受潮湿的工作条件，该设备可以与生产线入口和出口的干燥器结合使用，以最大程度地减少包装产品上的水分痕迹。这是考虑到灌装和包装阶段之间的强烈温差。





便于开启使用和频繁清洁的外防护

设备适用于需要高度卫生的新鲜产品

这种坚固的设备符合新鲜产品的制造标准和卫生法规，适用于频繁和强力清洁。该设备的特点是完全透明的防护大门，开启后可以进入所有可触及的表面：没有保留区的滚动平面，框架，套标头和收缩通道。升降系统允许完全触碰以确保整个设备的卫生。

生产线性能与高效控制模块息息相关

用于高速和各种规格的质量控制工具

该设备设计用于高达每小时24,000 瓶的速度，用于PET或HDPE容器，配备质量控制系统，可检测生产中固有的不合格缺陷。根据产品标准，不合格的产品通过不同的系统（滑槽，剔除台，出口传送带）进行扫描，控制并剔除。这同时保证了设备性能和产品的质量水平





进料系统附加超大容量的标签存储

用于控制标签卷更换的大容量存储

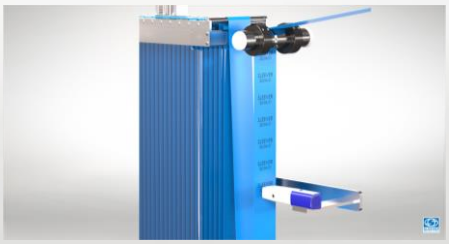
大容量标签存储，与双线轴支架向关联，可对主设备轴定向，全封闭，易于取用，容量增大。它在设备高速工作的情况下为操作员提供了足够的自主权和使用舒适度。

选项

多件标签卷的放卷装置，增加您的自主权



标记和序列化模块



适用于多种规格的工具车



产品规格

Non-contractual information

设备

传送带高度	980 +/- 50毫米
速度	400 件/分钟
切割直径	100 mm - 130毫米
蒸汽消耗量	50 至 150 千克/小时
蒸汽压力	6 - 8巴
耗电量	9千瓦/小时





包装容器

材料	玻璃 · 塑料 · 金属
形状	圆柱体 · 椭圆 · 方体 · 复杂形状
容量	100毫升 至 2升
产品径	35 至 128 毫米
产品高度	90 至 300 毫米

套标

功能	整体标签
薄膜类型	PET, RPET ...
薄膜厚度	40 至 90 微米



市场



食品



家庭和个人护理

2021 - namkin

接触

Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
machines@sleever.com

SLEEVER ECO-PACK (SUZHOU) Co. Ltd
No.338 Huayuan Rd. Wujiang district, Suzhou,
Jiangsu Province - China (215 200)
+86 189 6259 5934 – sleever-machines.cn@sleever.com