

密封后食品罐的后期差异化

- 用套自下而上的套标应用，以避免污染产品的密封
- 专为中高速生产而设计
- 高性能的自动化服务
- 减少碳足迹的能源管理

设备特征

专为密封后在线套标而设计的技术 对于满罐由下至上的标签

一种研发后的专业套标应用技术，用于集成到灌装和密封后的食品罐（酱汁、乳制品等）的包装线中。



中高速的套标解决方案

套标在热成型或注塑罐上的应用

生产线末端设计，可以灵活地处理单独包装或多件包装的罐体并允许食品罐后期差异化，包括多种形状和配置（从1x2到2x4）。

自动化和机器人将提高设备性能

自动装卸

为了提高性能，将罐子转移到套标应用模块的操作是自动化的，并由机器人手放置。



通过控制能耗减少碳足迹

旨在降低能耗的技术和套标

该设备旨在运用具有厚度优势（20微米）的新一代套标。收缩通道的设计可根据罐子的高度进行调整，而蒸汽的扩散则根据不同的产品规格自动调节。

选项

可追溯性和标记：对监管规范的回



为高速生产打造的自动化换卷



产品规格

设备规格非最终合同·可根据国家/地区进行扩增和调整

设备

传送带高度	980 +/- 50 毫米
速度	200 - 600 件/分钟
耗电量	70 千克/小时
蒸汽压力	6 - 8 巴
耗电量	12 千瓦/小时



包装容器

材料	PET, PS, PP ...
形状	圆柱体·椭圆·方体
容量	60 - 800g
产品径	70 至 98 毫米
产品高度	60 - 150 毫米

套标

整体标签	整体标签
薄膜类型	PET, rPET
薄膜厚度	20 至 40 微米



市场



食品



乳制品

接触



Sleever Machines Group
ZI Le Val - 15 Avenue Arago
91420 MORANGIS - FRANCE
machines@sleever.com



施利福包装材料(苏州)有限公司
江苏省苏州市吴江经济技术开发区花园路338号
- China (215 200)
+86 189 6259 5934 - sleever-machines.cn@sleever.com

